

供給系統確認器

西部ガス株式会社

概要

配管内に信号音を発振し、需要家ガスメーター腹部からの信号音の検出の有無を簡単、確実に表示する方式により、ガス供給系統の調査作業の確実化・迅速化・標準化を図れる機器です。

特長

- (1) 需要家のガス設備を変更することなく屋外において調査できると共に作業時間の大幅な短縮が図れます。
- (2) 信号音を3つの周波数の合成信号音とすることにより、エルボ等の異形管、口径変化のある複雑なガス供給系統でも確実に信号音を到達させることが可能です。
- (3) 需要家、本支管においてガスを噴出しないで調査できます。
- (4) 需要家への折衝に手間取ることがなく、また不在であっても調査が行えます。

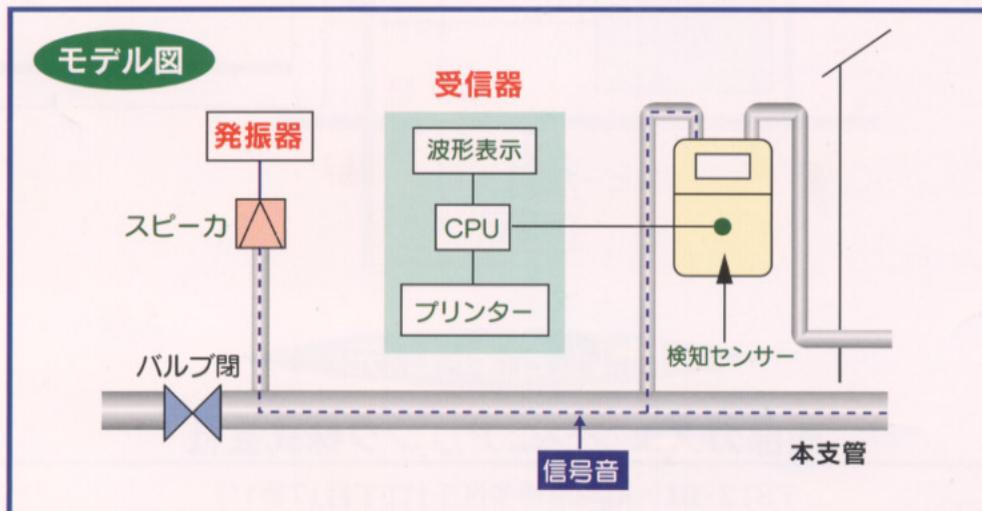
用途

- (1) 導管の取替工事等におけるガス供給系統調査
- (2) 天然ガス転換時の需要家の所属セクター調査
- (3) 集合住宅における灯外内管のガス供給系統調査
- (4) 本支管が平行して2本埋設されている時に供給管がいずれの本支管から分岐されているかの調査
(2重管調査)
- (5) 災害時の本支管接続状況(切断されているか否か)の確認

構成

配管内に信号音を発振する「発振器」と「スピーカ」、メーターより信号音を検知する「検知センサー」と目的とする信号音だけを確実に検出する「受信器」より構成されています。

全体の構成として、小型、軽量かつ取り扱い容易なものとしています。



仕様

●発振器

本 体	発振周波数	340,350,365Hz
	発振方法	2秒間隔の断続波
	最大出力	6W
	レベル設定	10段階
	連続使用時間	6時間
	電源	鉛蓄電池(DC12V)
ス ピ ー カ	高性能フェライトマグネット	
重 量	8kg	

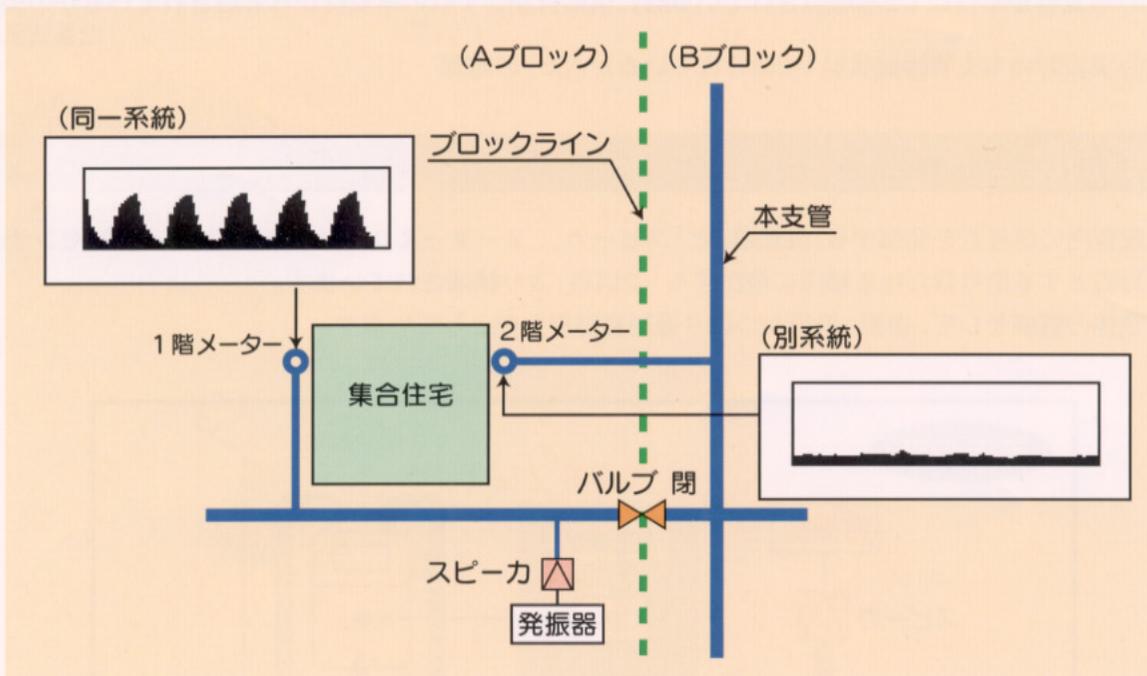
●受信器

本 体	検出方式	内部同期検出方式
	表示	検出波形合成表示方式
	プリンタ	検出波形印刷 50回連続印刷可能
	連続使用時間	2時間
	電源	鉛蓄電池(DC12V)
検知センサー	振動ピックアップ	
重 量	8.5kg	

外観



調査方法



問い合わせ先

西部ガスエンジニアリング株式会社

〒812-91 福岡市博多区千代1丁目17番1号
TEL 092-633-2411 FAX 092-633-2419